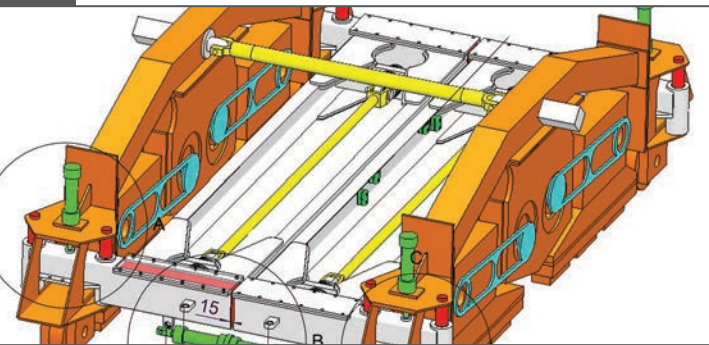


*Wir sind Ihr Partner für
kompetente Lösungen aus
einer Hand.*



Retrofit-Projekte



IWAM GmbH

Boxberger Straße 10
12681 Berlin

Telefon +49 30 8040849-0
Fax +49 30 8040849-10
Internet www.iwam-gmbh.de
Email info@iwam-gmbh.de

Unsere Ansprechpartner für:

Maschinenbau
Holger Wieland

Mechanische Fertigung
Thomas Seibt

Elektrotechnik
René Achenbach

Instandhaltungsservice
Sebastian Gädicke

Blechbearbeitung
Marco Dimke



INSTANDHALTUNGSSERVICE

MASCHINENBAU

MECHANISCHE FERTIGUNG

ELEKTROTECHNIK

BLECHBEARBEITUNG

STAHLBAU



INSTANDHALTUNGSSERVICE

- Reparaturservice / Fehlersuche an Werkzeugmaschinen und Anlagen (Ersatzteilbeschaffung)
- Wartungsarbeiten
mechanisch, elektrisch, hydraulisch und pneumatisch
- Neuaufstellung, Umsetzung, Inbetriebnahme, Aussonderungen, Maschinentransporte
- De- und Remontage von Werkzeugmaschinen, Bearbeitungszentren und Transferstrassen
- Generalreparaturen / Retrofit
- statische Vermessung von Maschinen
- Herstellung der Maschinenanschlüsse (Elektrik, Druckluft, Kühl- & Schmierstoffe)
- Technische Veränderungen entsprechend Kundenwunsch
- UVV- Prüfung für Hebezeuge und Flurfördermittel



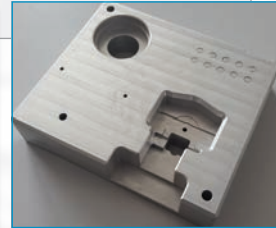
MASCHINENBAU

- Planung und Beratung
- Projektierung von Neuanlagen oder Modernisierung bestehender Anlagen
- Maschinen- und Anlagenkonstruktionen individuell an Ihre Wünsche angepasst
- Komplette Fertigung und Montage in unserem Hause
- Maschinenkonstruktion mit 3D-CAD
- Elektrokonstruktion
- Steuerung/ Programmierung



MECHANISCHE FERTIGUNG

- Drehen und Fräsen (Konventionell und CNC)
- Flachsleifen, Rundsleifen innen und außen
- Bohrwerksarbeiten
- Stossen, Nutenfräsen, Bohren, Sägen



ELEKTROTECHNIK

- Engineering mit CAE- System zur Projektierung und Dokumentation
- Schaltschrankbau (Fertigung nach Kundenplänen oder durch eigene Hardwarekonstruktion)
- Softwareentwicklung und Inbetriebnahme (Steuern durch SPS, Bedienen – Beobachten, Messen und Regeln, Visualisieren)
- Elektroinstallationen für die Industrie
- Prüfung gemäß DIN EN 60 204 / Anschlussprüfung nach DIN VDE 0113
- Sicherheitsprüfungen von ortsveränderlichen Geräten nach DGUV Vorschrift 3



BLECHBEARBEITUNG

- Zuschnitt auf Tafelschere
Werkstückbreite bis 3000mm, Stärke bis 6 mm,
- Laserschneiden
Stahlblech, Nirosta und Aluminium
- Hydraulische Zweistationenmaschine
Klinken, Stanzen und Lochen
- CNC- gesteuertes Abkanten
Biegelänge bis 4000mm, gleich- und ungleichschenklige Winkel, U, L und Z- Profile, Falzkanten, Kasten und Haubenformen



STAHLBAU

- Neuanfertigung von Gestellen, Geländer, Zäune, Abdeckungen und Treppen
- Schweißarbeiten A und E, MIG, MAG, WIG, Lötarbeiten, Punktschweißen
- Maschinenumhausungen / Rollengänge



INDUSTRIELACKIERUNG

- Spritzlackieren inklusive Oberflächenbearbeitung
- Sandstrahlen

